Opis przedmiotu zamówienia – Szczegółowa oferta cenowa

|  |  |
| --- | --- |
| **1** | **STERYLIZATOR – 2 SZT** |

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa i typ/model: |  |
| Producent: |  |
| Rok produkcji: |  |
| Cena jednostkowa netto |  |
| Stawka VAT |  |
| Wartość brutto (2 szt sterylizatorów) |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Zestawienie parametrów minimalnych - wymagalnych** | | **Parametr oferowany** | |
| 1. | Przedmiot oferty jest fabrycznie nowy rok prod. 2021/2022 | TAK | |  |
| 2. | Przedmiot oferty jest kompletny i po zainstalowaniu gotowy do pracy bez żadnych dodatkowych kosztów po stronie Zamawiającego. Wyklucza się aparaty demo, powystawowe, rekondycjonowane | Podać | |  |
| 3. | Oferowany produkt nie jest prototypem | TAK | |  |
| **Sterylizator parowy z wytwornicą pary** | | | | |
| 4. | Przestrzeń serwisowa dostępna od frontu urządzenia i/lub od strony załadowczej z prawej lub lewej strony komory, sterylizator do zabudowy w dwie ściany. | TAK | |  |
| 5. | Pojemność komory min. 6 jednostek sterylizacyjnych wg PN-EN 285/EN 285, (1 JS=300x600x300 mm, wxdxs) | TAK | |  |
| 6. | Pozioma przelotowa komora sterylizatora, z pełnym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, drzwi i komora wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L. | TAK | |  |
| 7. | Dno komory wyprofilowane ze spadkiem w kierunku spustu z komory. | TAK | |  |
| 8. | Komora izolowana termicznie grubą tkaniną, łatwo zdejmowalną bez użycia narzędzi, w celu sprawdzenia spawów podczas okresowej inspekcji UDT. | TAK | |  |
| 9. | Zasilany parą z własnej wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary. | TAK | |  |
| 10. | Wytwornica pary zasilana wodą demineralizowaną o przewodności poniżej 5µS/cm. | TAK | |  |
| 11. | Trzy oddzielne zawory bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora. | TAK | |  |
| 12. | Wytwornica pary z system automatycznego podgrzewania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L, automatyczny system spustu wody z wytwornicy, izolowana termicznie. | TAK | |  |
| 13. | Wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej. | TAK | |  |
| 14. | Min. 8 stałych programów fabrycznych sterylizacji parowej (134˚C i 121˚C) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w pojemnikach sterylizacyjnych 134˚C oraz program na priony 134˚C, czas ekspozycji minimum 18 min., wszystkie programy sterylizacji o całkowitym czasie trwania max. 65 min. każdy. | TAK | |  |
| 15. | Min. 4 programy testowe i przygotowawcze (Bowie Dick, Helix, test szczelności, program rozgrzewający). | TAK | |  |
| 16. | Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 10 programów. | TAK | |  |
| 17. | Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania. | TAK | |  |
| 18. | Sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu, optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach. | TAK | |  |
| 19. | Sterownik urządzenia po stronie załadowczej wyposażony w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 5,5 cali, umieszczony z boku komory sterylizatora na ergonomicznej wysokości 145 cm (+/- 10 cm). | TAK | |  |
| 20. | Dotykowy ekran o przekątnej min. 4 cale po stronie wyładowczej, prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu | TAK | |  |
| 21. | Po stronie załadowczej analogowa (wartości parametrów) i graficzna (wykres temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) prezentacja przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym na ekranie sterownika z wyświetlaniem informacji o numerze i nazwie aktualnego programu, etapie cyklu, wartości F0, czasu pozostałego do zakończenia cyklu, informacji o błędach, wszystkie komunikaty w języku polskim. | TAK | |  |
| 22. | Programowanie automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania testu szczelności. | TAK | |  |
| 23. | Wyłączniki bezpieczeństwa na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej oraz wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowczej. | TAK | |  |
| 24. | Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim. | TAK | |  |
| 25. | Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej w sterylizator drukarce panelowej (drukarka zamontowana po stronie załadowczej z boku komory sterylizatora), wydruk wartości ciśnienia i temperatury w komorze, wartości F0, wydruk wykresu temperatury i ciśnienia w funkcji czasu. | TAK | |  |
| 26. | Podłączenia sterownika sterylizatora parowego do sieci komputerowej szpitala oraz posiadanego przez szpital specjalistycznego oprogramowania do archiwizacji cyklów sterylizacji za pomocą wbudowanych portów/interfejsów. | TAK | |  |
| 27. | Program serwisowy w sterowniku - informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz interaktywny graficzny schemat instalacji wewnętrznej sterylizatora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany np. zmianą koloru ikony podzespołu, możliwość w trybie serwisowym aktywowania podzespołów poprzez dotyk ikony podzespołu. | TAK | |  |
| 28. | Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą i zmianą parametrów poprzez wprowadzenie kodu, min. trzy poziomy dostępu. | TAK | |  |
| 29. | Mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości. | TAK | |  |
| 30. | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego. | TAK | |  |
| 31. | Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego. | TAK | |  |
| 32. | W panelu czołowym po stronie załadowczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze, w płaszczu oraz w wytwornicy pary. | TAK | |  |
| 33. | W panelu czołowym po stronie wyładowczej manometr wskazujący ciśnienie w komorze. | TAK | |  |
| 34. | Zawory procesowe sterowane pneumatycznie i wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 z przyłączami klamrowymi do szybkiego demontażu bez użycia narzędzi. | TAK | |  |
| 35. | Lekka i energooszczędna konstrukcja komory, grubość ścian komory nie większa niż 6 mm. | TAK | |  |
| 36. | Rama, panele czołowe wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 304. | TAK | |  |
| 37. | Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości:  - brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki  - łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr na spuście z komory. | TAK | |  |
| 38. | Drzwi przesuwane w płaszczyźnie pionowej, gładkie od strony komory, automatycznie zamykane i blokowane w trakcie trwania cyklu. | TAK | |  |
| 39. | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i wyładowczej. | TAK | |  |
| 40. | Drzwi komory napędzane elektrycznie wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamkniecie drzwi, gdy natrafią one na opór. | TAK | |  |
| 41. | Uszczelka drzwi o trwałości min. 2500 cykli sterylizacji, dociskana parą wodną. | TAK | |  |
| 42. | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą systemu próżniowego, z dwustopniową pompą z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym, zapewniającego niski poziom hałasu poniżej 60 dB i wytworzenie próżni min. 40 mbar, bezobsługowy. | TAK | |  |
| 43. | System oszczędzania wody chłodzącej. | TAK | |  |
| 44. | Maksymalne wymiary zewnętrzne sterylizatora łącznie z wbudowaną wytwornicą pary - 1100 x 1300 x 2000 mm (sxgxw) | TAK | |  |
| 45. | Zasilanie elektryczne - 400V, 50 Hz, moc urządzenia nie przekraczająca 51 kW | TAK | |  |
| 46. | Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EC dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia. | TAK | |  |
| 47. | Urządzenie oznakowanie znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej). | TAK | |  |
| 48 | Konstrukcja i działanie sterylizatora zgodne z normą PN-EN 285/EN 285. | TAK | |  |
| 49. | Urządzenie posiadające deklarację zgodności z dyrektywami UE (w tym zgodność z dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 93/42/EEC) | TAK | |  |
|  | **Dodatkowe wyposażenie do 2 sztuk sterylizatorów** |  | |  |
| 50. | Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub pojemników sterylizacyjnych o pojemności min. 6 JS, wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu (min. 4 różne położenia), wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt. | TAK | |  |
| 51. | Wózek transportowy dla wózka wsadowego o pojemności min. 6 JS, do za/wyładunku komory, wykonany ze stali kwasoodpornej – 2 szt. | TAK | |  |
| 52. | -bieżnie kółek z nie brudzącej gumy | TAK | |  |
| 53. | -mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego | TAK | |  |
| 54. | - konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej | TAK | |  |
| 55. | - dwie półki wózka, dolna stała, górna o regulowanej wysokości w min. 3 położeniach | TAK | |  |
| 56. | Zabudowa otworu montażowego, wykonana ze stali kwasoodpornej, wraz z adaptacją pomieszczenia i instalacji zasilających. | TAK | |  |
|  | **Warunki gwarancji** |  | |  |
| 57. | Okres gwarancji min. 36 miesięcy. | TAK/podać | |  |
| 58. | Zagwarantowanie dostępności części zamiennych przez minimum 10 lat od daty dostawy | TAK | |  |
| 59. | Serwis gwarancyjny autoryzowany przez producenta na terenie kraju (podać adres) | TAK/podać | |  |
| 60 | Możliwość zgłaszania usterek 24 h/dobę. | TAK | |  |
| 61. | Czas przystąpienia do naprawy max. 24 godziny od zgłoszenia. | TAK | |  |
| 62. | Maksymalny czas naprawy – 3 dni. Naprawa gwarancyjna trwająca dłużej niż 3 dni przedłuża okres gwarancji o całkowity czas trwania naprawy | TAK | |  |
| 63. | Wymiana części na nową po 3 naprawach gwarancyjnych w przypadku dalszego wadliwego działania | TAK | |  |
| 64. | Pokrycie, w okresie gwarancyjnym, kosztów robocizny i elementów zamiennych oraz eksploatacyjnych przez Wykonawcę | TAK | |  |
| 65. | Przeglądy gwarancyjne w okresach zalecanych przez producenta wraz z wystawieniem certyfikatu sprawności wliczone w cenę aparatu w tym jeden na koniec okresu gwarancyjnego. | TAK | |  |
| 66. | Serwis w okresie gwarancji całkowicie bezpłatny | TAK | |  |
| 67. | Wykonawca zobowiązany jest do wykonania projektu technologicznego przyłącza sterylizatorów do mediów, dostarczenie, zainstalowanie i uruchomienie sprzętu. | TAK | |  |
| 68. | Szkolenie w zakresie obsługi sprzętu w siedzibie zamawiającego dla personelu medycznego oraz technicznego | TAK | |  |
| 69. | Przekazanie sprzętu protokołem zgodnie z zawartą umową | TAK | |  |
| 70. | Instrukcje w języku polskim | TAK | |  |
| 71. | Utrzymanie ciągłości pracy sterylizatorów podczas montażu urządzeń | TAK | |  |
| 72. | Zgłoszenie i odbiór UDT po stronie wykonawcy | TAK | |  |
| 73. | Demontaż sterylizatorów i umieszczenie w miejscu wskazanym przez Zamawiającego | TAK | |  |
| 74 | Certyfikat potwierdzający posiadanie znaku CE, bądź Deklaracje Zgodności CE lub inne dokumenty równoważne. | TAK | |  |
| 75 | Dokumenty upoważniające urządzenie do użytkowania na terenie Polski i UE wymagane obowiązującymi przepisami prawa w tym m. in: paszport (z wprowadzoną datą uruchomienia i datą następnego przeglądu dd-mm-rr), karta gwarancyjna, potwierdzenie, że dostarczane urządzenie medyczne jest dopuszczone do obrotu i stosowania w służbie zdrowia zgodnie z obowiązującymi przepisami, instrukcje obsługi, opisy techniczne, w przypadku urządzeń lub elementów urządzenia wymagających tego – zasady przeprowadzania procesów dekontaminacji (mycie, dezynfekcja i sterylizacja). | TAK | |  |

**Wykonawca:**

……………………………..

……………………………..

……………………………..

(nazwa firmy, adres)

Data ………………………………

**DOKUMENT SKŁADANY WRAZ Z OFERTĄ**

**Dokument wymaga podpisania przez osobę wskazaną w dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub posiadającą pełnomocnictwo.**

**Dokument wymaga podpisania kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym, zgodnie z zapisami SWZ.**